



COMPOSIZIONE CHIMICA
CHEMICAL COMPOSITION

DESCRIZIONE DESCRIPTION	%	FE	MN	MG	SI	CU	SN	ZN	TI	NI	PB	ALTRI OTHERS	ALU
ALLUMINIO ALUMINIUM GDALSI12CU2FE UNI5076	MAX	1,000	0,500	0,300	12,500	2,500	0,100	0,800	0,150	0,300	0,150	0,250	REST
	MIN	0,700			11,000	1,750						TOT	

DESCRIZIONE DESCRIPTION	%	C	MN	P	S	SI	CR	NI	CU	MO			
ACCIAIO STEEL ASTM A-105 / DIN1021	MAX	0,350	1,050	0,035	0,040	0,350	0,300	0,400	0,040	0,120			
	MIN		0,600			0,100							
ACCIAIO STEEL S235JRG2 / EN10025	MAX	0,170	1,400	0,045	0,045								
	MIN												
INOX STAINLESS S. AISI 316 / DIN14401	MAX	0,070	2,000	0,045	0,030	1,000	18,500	13,000		2,500			
	MIN						16,500	10,000		2,000			
INOX STAINLESS S. AISI 304 / DIN14301	MAX	0,070	2,000	0,045	0,030	1,000	19,500	10,500					
	MIN						17,500	8,000					
INOX STAINLESS S. AISI 303 / DIN14305	MAX	0,100	2,000	0,045	0,350	1,000	19,000	10,000					
	MIN				0,150		17,000	8,000					

PROPRIETA' MECCANICHE
MECHANICAL PROPERTY

DESCRIZIONE DESCRIPTION		R N/MM2	RP 0,2 N/MM2	A %	HB	KV
ALLUMINIO ALUMINIUM GDALSI12CU2FE UNI5076	MAX	295	195	2	100	
	MIN	265	155	1	85	
ACCIAIO STEEL ASTM A-105 / DIN1021	MAX				187	
	MIN	485	250	22		
ACCIAIO STEEL S235JRG2 / EN10025	MAX	710				
	MIN	420	300	9		
INOX STAINLESS S. AISI 316 / DIN14401	MAX	700			215	100
	MIN	500	200	40		
INOX STAINLESS S. AISI 304 / DIN14301	MAX	700			215	100
	MIN	500	190	45		
INOX STAINLESS S. AISI 303 / DIN14305	MAX	750			230	100
	MIN	500	190	35		